

RUPES®

MARINE



MARINE
SOLUZIONI PER LA FINITURA

**SOLUZIONI PER LA FINITURA
DELLE SUPERFICI NAUTICHE**

04

GELCOAT DI PRODUZIONE

08

1. LEVIGATURA
2. LUCIDATURA
3. FINITURA CONSIGLIATA
4. PROTEZIONE FACOLTATIVA

ATTREZZATURA E STAMPI IN GELCOAT DI PRODUZIONE

16

1. LEVIGATURA
2. LUCIDATURA
3. FINITURA

VERNICI DI PRODUZIONE - BASE E TRASPARENTE

22

1. LEVIGATURA
2. LUCIDATURA
3. FINITURA
4. MIGLIORAMENTO FACOLTATIVO DEL GLOSS

DETAILING POST-VENDITA E GELCOAT OSSIDATO

32

1. LEVIGATURA CONSIGLIATA
2. LUCIDATURA
3. FINITURA
4. PROTEZIONE FACOLTATIVA

MANUTENZIONE FREQUENTE E PULIZIA DOPO L'USO

42

- PROTEZIONE

INDICE



RUPES

RUPES è un'azienda italiana fondata nel 1947 a Milano, specializzata nella produzione di utensili elettrici e pneumatici professionali, accessori, consumabili e sistemi di aspirazione delle polveri. Nel corso degli anni, RUPES si è affermata come punto di riferimento nel settore grazie al costante impegno verso l'innovazione, la qualità dei prodotti e il design.

INNOVAZIONE E TECNOLOGIA

L'azienda investe continuamente in ricerca e sviluppo per garantire prodotti all'avanguardia in grado di soddisfare le esigenze dei professionisti nei diversi settori applicativi. RUPES si concentra su soluzioni tecnologiche avanzate che migliorano efficienza, sicurezza ed ergonomia, contribuendo ad aumentare le prestazioni e la produttività. Il suo rigoroso approccio ingegneristico orientato alla qualità consente a RUPES di distinguersi come punto di riferimento per l'innovazione nel settore degli utensili professionali.

MISSION & VISION

RUPES progetta, produce e distribuisce soluzioni innovative per utensili elettrici e pneumatici, sistemi di aspirazione delle polveri e materiali di consumo. L'obiettivo è migliorare il lavoro dei professionisti offrendo prodotti che garantiscano produttività, comfort e sicurezza. L'azienda si propone di essere un punto di riferimento globale per eccellenza e innovazione, sviluppando utensili che semplificano il lavoro quotidiano attraverso passione, ricerca tecnologica e una forte attenzione alle esigenze dei clienti.



SOLUZIONI PER LA FINITURA DELLE SUPERFICI NAUTICHE

Le soluzioni RUPES MARINE per la finitura delle superfici sono progettate per garantire risultati ottimali nella cura e nel ripristino del settore marino. RUPES offre una gamma completa e versatile di soluzioni per levigatura, lucidatura e finitura, specificamente sviluppate per fornire prestazioni eccezionali e di alto livello in una vasta gamma di applicazioni. Che si tratti di una levigatura aggressiva degli stampi o di ottenere un'eccellente finitura del gelcoat, i prodotti RUPES sono progettati per affrontare progetti di qualsiasi dimensione con precisione ed efficienza. Le loro tecnologie avanzate e i design innovativi assicurano che ogni fase di preparazione e finitura delle superfici rispetti i più alti standard di qualità e prestazioni. Ottimizzando i processi e riducendo il numero di passaggi necessari, i sistemi RUPES MARINE consentono maggiore efficienza, finiture di alta qualità e durata. Queste soluzioni innovative aiutano i professionisti a risparmiare tempo e fatica mantenendo risultati eccezionali in ogni progetto.





MARINE XC-100 | EXTRA-CUT COMPOUND

PER LA RIMOZIONE DI SEGNI DI LEVIGATURA P800/P1000 SU GELCOAT DI PRODUZIONE E BARCHE FORTEMENTE OSSIDATE

La pasta abrasiva RUPES MARINE XC-100 Extra-Cut è una soluzione ad alte prestazioni, appositamente studiata per la rimozione di segni di levigatura pesante su superfici in gelcoat. Formulata per eliminare efficacemente i segni di levigatura di grana P800/P1000, questa pasta è ideale per applicazioni complesse, come il trattamento di gelcoat appena applicato e la manutenzione degli stampi. Il MARINE XC-100 rappresenta la scelta definitiva per i professionisti del settore nautico, offrendo risultati eccellenti sia nella produzione che nella manutenzione delle imbarcazioni.



MARINE XC-300 | FAST-CUT COMPOUND

PER LA RIMOZIONE DI SEGNI DI LEVIGATURA P1200/P1500 O PIÙ FINI SU GELCOAT E BARCHE VERNICIATE

La pasta abrasiva RUPES MARINE XC-300 Fast-Cut è una soluzione di lucidatura ad alte prestazioni, progettata specificamente per applicazioni nel settore nautico. Sviluppata per offrire risultati eccezionali su superfici in gelcoat e verniciate, questa pasta avanzata rimuove efficacemente segni di levigatura di grana P1200/P1500 o più fini, ripristinando una finitura brillante. Ideale per cantieri navali e progetti di marine detailing, il MARINE XC-300 è il composto perfetto per affrontare imperfezioni significative e ottenere una preparazione della superficie impeccabile.



MARINE XF-500 | FINE POLISH

PER LA FINITURA SU GELCOAT E BARCHE VERNICIATE

La pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish è una soluzione di lucidatura premium, progettata per ottenere una finitura finale impeccabile su superfici in gelcoat e verniciate. Formulata specificamente per offrire una straordinaria chiarezza e lucentezza, rappresenta il passaggio ideale dopo l'uso di paste abrasive più aggressive, garantendo una finitura a specchio su imbarcazioni e yacht. Perfetta per detailer, produttori di gelcoat di produzione e cantieri navali, la MARINE XF-500 Fine Polish assicura risultati eccezionali come fase finale del processo di lucidatura. Che tu stia ripristinando la finitura di un'imbarcazione o aggiungendo il tocco finale a una superficie appena lucidata, questa pasta abrasiva garantisce risultati professionali.



MARINE XF-600 | ULTRA-FINE POLISH

PER IL MIGLIORAMENTO DELLA LUCENTEZZA

RUPES MARINE XF-600 è una pasta abrasiva ultra-fine, compatibile con tutti i tipi di lucidatrici: rotative, rotorbitali e rotoeccentriche. La formula proprietaria, sviluppata da RUPES con le più recenti tecnologie abrasive, garantisce massima profondità di colore e maggiore gloss con il sistema di lucidatura BigFoot. Ideale per tutte le superfici verniciate di un'imbarcazione, soprattutto per i colori scuri. L'assenza di filler, la facilità d'uso e la rapida rimozione assicurano la migliore esperienza all'utilizzatore. La formula priva di siliconi la rende perfetta per finiture ultra-fini in diversi settori e molte applicazioni.



MARINE XP-700 | NANO PROTECTION

PER PROTEGGERE BARCHE IN GELCOAT E VERNICIATE DAI RAGGI UV E ALTRI AGENTI ESTERNI

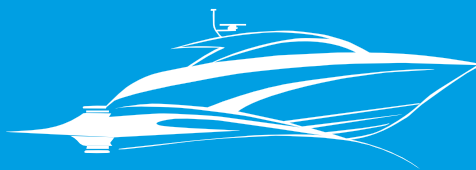
La RUPES MARINE XP-700 Nano Protection rappresenta l'ultimo step nel RUPES MARINE System, garantendo fino a 6 mesi di durata della protezione. La sua formula esclusiva, composta da una miscela di cere, sigillanti e nanoparticelle, offre protezione UV, alta brillantezza, effetto idrofobico e una migliore profondità del colore. Migliora la scorrevolezza della superficie, facilitando la pulizia, e può essere applicata sulla lucidatrice per ottenere risultati professionali su qualsiasi tipo di imbarcazione. L'uso di XP-700 non è raccomandato in ambienti che prevedono l'applicazione di vernici.



MARINE XP-900 | POLYMER SPRAY SEALANT

PER PROTEGGERE BARCHE IN GELCOAT E VERNICIATE DAI RAGGI UV E ALTRI AGENTI ESTERNI

Un prodotto di protezione versatile all'interno del RUPES MARINE System, che offre fino a 3 mesi di durata. Sicuro su gelcoat, metallo, vetro, vinile e superfici verniciate, fornisce protezione UV, alta brillantezza e una finitura liscia e idrofobica per una facile pulizia. La sua formula esclusiva, a base di sigillanti polimerici e nanoparticelle, migliora la profondità del colore e l'effetto water beading. È facile e veloce da usare con un panno in microfibra e può essere applicato anche su superfici bagnate come aiuto nell'asciugatura aggiungendo protezione. Per risultati ottimali, riapplicare ogni 1-3 mesi o utilizzare come topper per estendere la durata della RUPES MARINE XP-700. L'uso di XP-900 non è raccomandato in ambienti che prevedono l'applicazione di vernici.



GELCOAT DI PRODUZIONE

Ottenere risultati eccellenti sulle superfici in gelcoat di produzione richiede non solo i prodotti giusti, ma anche un approccio mirato e adattabile. Questo capitolo descrive le procedure consigliate per l'utilizzo della linea di prodotti RUPES MARINE, mostrando come adattare il processo in base al tipo di gelcoat, alle condizioni e al livello di finitura desiderato. Per raggiungere i migliori risultati possibili, in particolare su gelcoat duro o di colore scuro, raccomandiamo di estendere la levigatura fino a grana P2000 utilizzando dischi abrasivi in spugna con levigatura a umido. Questo passaggio migliora la raffinazione della superficie prima della pasta abrasiva e garantisce una finitura finale superiore. Per gelcoat più chiari o morbidi, può essere sufficiente un approccio meno intensivo; la levigatura a secco con abrasivi in film fino a P1200 è spesso adeguata, soprattutto quando la priorità è risparmiare tempo. Lo stesso vale per la finitura, che talvolta può essere saltata per ridurre i tempi, ma rimane essenziale quando si punta a una superficie impeccabile e ad alta lucentezza. Questo passaggio rifinisce ulteriormente la superficie dopo la pasta abrasiva, migliorando sia l'aspetto che la protezione. Che la priorità sia la velocità o il massimo livello di finitura, questo capitolo aiuterà a selezionare il processo più efficace in base alle esigenze.

PRODOTTI

LEVIGATURA

WET&DRYFINISH CONSIGLIATO PER RISULTATI DI QUALITÀ SUPERIORE



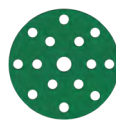
Skorpio E
Levigatrice Brushless



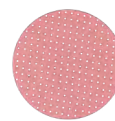
Skorpio III
Levigatrice Pneumatica



TA156A
Levigatrice Pneumatica



PRO-CUT
P500 / P800 / P1200



WET&DRYFINISH
P1500 / P2000



Panno in
Microfibra Blu

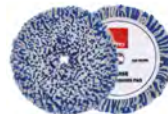
LUCIDATURA



BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



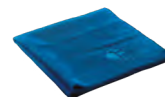
MARINE XC-100
Extra-Cut Compound



Rotary Twisted
Tampone in lana



Rotary Cut & Finish
Tampone in lana



Panno in
Microfibra Blu

FINITURA

CONSIGLIATA PER RISULTATI DI QUALITÀ SUPERIORE



BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XF-500
Fine Polish



Rotary Waffle Fine
Tampone in spugna



Panno in
Microfibra Giallo



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action

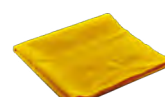
BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XF-500
Fine Polish



D-A Fine
Tampone in spugna



Panno in
Microfibra Giallo

CONSIGLIATA PER RISULTATI DI QUALITÀ SUPERIORE

PROTEZIONE



BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XP-700
Nano Protection



Rotary Waffle Ultra-Fine
Tampone in spugna



Panno in
Microfibra Bianco



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action

BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XP-700
Nano Protection



D-A Ultra-Fine
Tampone in spugna



Panno in
Microfibra Bianco

1. LEVIGATURA

PER RIPARARE LE IMPERFEZIONI DELLA SUPERFICIE

- Progettato per preparare le superfici in gelcoat di produzione prima della lucidatura.
- Utilizza utensili e abrasivi RUPES per una raffinazione progressiva della superficie.
- Passaggio aggiuntivo di levigatura a umido raccomandato per risultati di qualità superiore, in particolare su gelcoat duro o scuro.
- Garantisce una finitura liscia e uniforme per prestazioni ottimali in fase di lucidatura.



STEP 1

Collegare una **levigatrice a Doppia Azione Skorpio** (orbita da 6mm o 9mm) o una **TA156A** a un **Sistema di Aspirazione** e iniziare la levigatura con un **abrasivo in film PROCUT** grana **P500**. Rfinire la superficie con grana **P800**, assicurando transizioni uniformi tra i livelli di levigatura. Continuare la raffinazione con grana **P1200** per ottenere una finitura più liscia.



STEP EXTRA SUGGERITO

Per ottenere risultati di qualità superiore, in particolare su gelcoat duro o di colore scuro, passare alla levigatura con un **abrasivo in spugna WET&DRYFINISH P1500** e completare con **P2000** per risultati ottimali.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere la polvere di levigatura e verificare l'uniformità prima di passare alla fase di lucidatura.

2. LUCIDATURA

PER RIMUOVERE I SEGNI DI LEVIGATURA

- Progettato per rimuovere i segni di levigatura e ripristinare la chiarezza sulle superfici in gelcoat di produzione.
- Sfrutta la potenza e la precisione della Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E.
- Compatibile con Rotary Twisted o con Rotary Cut & Finish per una rimozione efficiente dei difetti.
- Ripetere i passaggi se necessario per eliminare completamente i segni di levigatura prima della finitura o della protezione.



STEP 1

Se è stato eseguito il passaggio aggiuntivo di levigatura, attaccare un **Tampone di Lana Rotary Cut & Finish** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E**. Applicare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XC-300 Fast-Cut** direttamente sul tampone o sulla superficie. Se non è stato eseguito il passaggio aggiuntivo di levigatura, utilizzare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XC-100 Extra-Cut** con un **Tampone di Lana Rotary Twisted**.



STEP 2

Eeguire la prima passata di lucidatura utilizzando la lucidatrice rotativa a **velocità medio-alta** con **pressione moderata**. Ispezionare la superficie e, se necessario, riapplicare la pasta abrasiva e ripetere il processo fino alla completa rimozione dei segni di levigatura.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere i residui e verificare la chiarezza della finitura.

3. FINITURA *CONSIGLIATA* PER MINIMIZZARE O RIMUOVERE I SEGNI CIRCOLARI

- La finitura è raccomandata per ottenere risultati superiori dopo la lucidatura, in particolare su gelcoat duro o scuro.
- Rifinisce la superficie dopo la lucidatura e aumenta il gloss.
- È possibile utilizzare lucidatrici rotative o a doppia azione in base alle preferenze.
- Abbinare la pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish al tampone corretto per ottenere una finitura priva di segni circolari.

OPZIONE A | LUCIDATRICE ROTATIVA



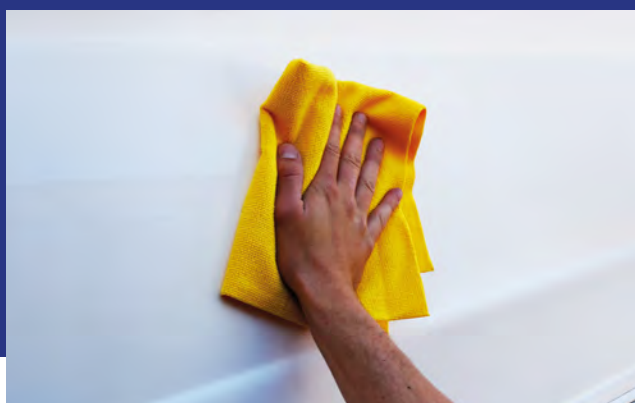
STEP 1

Utilizzare la pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish con un Tampone in Spugna Rotary Waffle Fine sulla Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E.



STEP 2

Utilizzare una velocità medio-alta con pressione da leggera a moderata, lavorando con passaggi sovrapposti fino a ottenere una finitura ad alta lucentezza.



STEP 3

Utilizzare un panno in microfibra pulito per rimuovere i residui della pasta abrasiva e ispezionare la superficie.

OPZIONE B | LUCIDATRICE A DOPPIA AZIONE



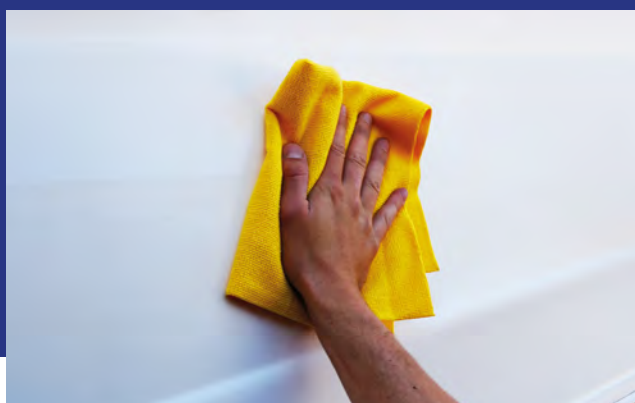
STEP 1

Utilizzare la pasta abrasiva **RUPES MARINE XF-500 Fine Polish** con un **Tampone in Spugna D-A Fine** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21**.



STEP 2

Eseguire la finitura a **velocità media** con **pressione da leggera a moderata**, assicurando una finitura ad alta lucentezza priva di segni circolari.



STEP 3

Utilizzare un **panno in microfibra** pulito per **rimuovere i residui della pasta abrasiva** e **ispezionare la superficie**.

4. PROTEZIONE *FACOLTATIVA*

PER ESTENDERE LA DURATA DELLA FINITURA

- La protezione è un passaggio opzionale per migliorare e mantenere i risultati finali sul gelcoat.
- Lascia una protezione duratura, salvaguardando la superficie dagli agenti esterni.
- Mantiene la brillantezza e la durata facilitando al contempo la pulizia.
- Scegliere il metodo di applicazione preferito: lucidatrice rotativa o lucidatrice a doppia azione.

OPZIONE A | LUCIDATRICE ROTATIVA



STEP 1

Attaccare un **Tampone in Spugna Rotary Waffle Ultra Fine** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E**. Erogare una piccola quantità della **RUPES MARINE XP-700 Nano Protection** sul tampone o direttamente sulla superficie.



STEP 2

Lavorare su un'area ampia utilizzando una **velocità da lenta a moderata** e una **pressione leggera**, applicando passaggi sovrapposti per creare uno strato uniforme e omogeneo su tutta la superficie.



STEP 3

I residui della RUPES MARINE XP-700 Nano Protection possono essere rimossi immediatamente oppure applicati su tutta l'imbarcazione e poi eliminati con più **panni in microfibra**.

OPZIONE B | LUCIDATRICE A DOPPIA AZIONE



STEP 1

Attaccare un **Tampone in Spugna D-A Ultra Fine** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21**. Aggiungere una piccola quantità della **RUPES MARINE XP-700 Nano Protection** sul tampone.



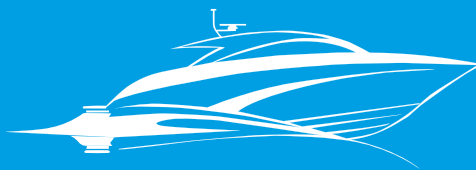
STEP 2

Utilizzare una **velocità da leggera a moderata** con **pressione leggera**, coprendo un'area ampia con passaggi sovrapposti e concentrandosi su un'applicazione uniforme senza lasciare eccesso di prodotto in un'area.



STEP 3

I residui della RUPES MARINE XP-700 Nano Protection possono essere rimossi immediatamente oppure applicati su tutta l'imbarcazione e successivamente eliminati con più **panni in microfibra**.



ATTREZZATURA E STAMPI IN GELCOAT DI PRODUZIONE

Per chi richiede una finitura impeccabile nelle applicazioni di attrezzature e stampi in gelcoat di produzione, RUPES offre un sistema integrato di utensili avanzati, abrasivi e paste abrasive. Le nostre lucidatrici e gli abrasivi progettati con precisione garantiscono una rapida rimozione del materiale, un'eccezionale qualità della superficie e tempi di pulizia ridotti, elementi essenziali negli ambienti di produzione ad alto volume. Grazie ai prodotti specializzati RUPES, è possibile ottimizzare il processo di finitura del gelcoat, ridurre l'affaticamento dell'operatore e ottenere costantemente superfici impeccabili, fondamentali per l'eccellenza degli stampi nautici. In questa specifica applicazione, i prodotti protettivi non sono raccomandati, poiché l'ultimo passaggio prevede l'applicazione di un distaccante per consentire il facile distacco dello scafo dallo stampo. L'attenzione è rivolta esclusivamente al raggiungimento di una superficie impeccabile che supporti una produzione efficiente e un'affidabile prestazione dello stampo.

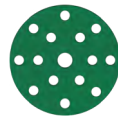
PRODOTTI

LEVIGATURA



Skorpio E
Levigatrice Brushless

Skorpio III
Levigatrice Pneumatica



PROCUT
P600 / P800



Panno in
Microfibra Blu

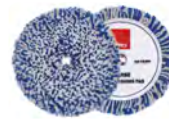
LUCIDATURA



BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



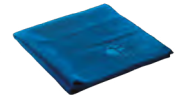
MARINE XC-100
Extra-Cut Compound



Rotary Twisted
Tampone in lana



Rotary Flat
Tampone in lana



Panno in
Microfibra Blu

FINITURA



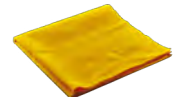
BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XF-500
Fine Polish



Rotary Cut & Finish
Tampone in lana



Panno in
Microfibra Giallo



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action

BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XF-500
Fine Polish



D-A Medium
Tampone in lana



Panno in
Microfibra Giallo

1. LEVIGATURA

PER RIPARARE LE IMPERFEZIONI DELLA SUPERFICIE

- Progettato per la preparazione della superficie di attrezzature e stampi in gelcoat di produzione.
- Utilizza una Levigatrice a Doppia Azione Skorpio con gli abrasivi in film PROCUT.
- La levigatura progressiva garantisce una finitura liscia e uniforme.
- Prepara la superficie per una lucidatura efficace e per il miglioramento della levigatezza.



STEP 1

Collegare una **Levigatrice a Doppia Azione Skorpio** (orbita da 6mm o 9mm) a un **Sistema di Aspirazione** e iniziare la levigatura con un **abrasivo in film PROCUT** grana **P600**.



STEP 2

Proseguire la levigatura con la grana **P800** per risultati ottimali.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere la polvere di levigatura e verificare l'uniformità prima di passare alla fase di lucidatura.

2. LUCIDATURA

PER RIMUOVERE I SEGNI DI LEVIGATURA

- Fase intensiva di lucidatura per rimuovere i segni di levigatura da attrezzature e stampi in gelcoat di produzione.
- Eseguita con la Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E e la pasta abrasiva RUPES MARINE XC-100 Extra-Cut.
- I tamponi di lana garantiscono una rapida rimozione del materiale e una correzione uniforme.
- Ripetere i passaggi se necessario per ottenere una finitura uniforme e di alta qualità.

STEP 1

Attaccare un **Tampone di Lana Rotary Twisted** o un **Tampone di Lana Rotary Flat** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E**. Applicare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XC-100 Extra-Cut** direttamente sul tampone o sulla superficie.



STEP 2

Eeguire la prima passata di lucidatura utilizzando la lucidatrice rotativa a **velocità medio-alta** con **pressione moderata**. Ispezionare la superficie e, se necessario, riapplicare la pasta abrasiva e ripetere il processo fino alla completa rimozione dei segni di levigatura.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere i residui e controllare la superficie.



3. FINITURA

PER MINIMIZZARE O RIMUOVERE I SEGNI CIRCOLARI

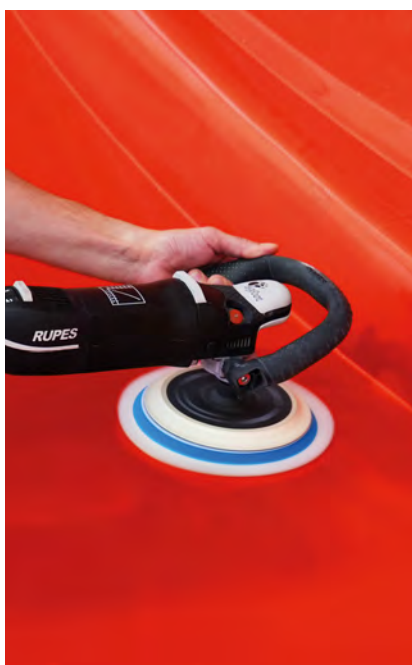
- Fase finale di finitura per eliminare opacità, segni circolari e ologrammi dalla superficie dopo la lucidatura.
- Utilizzare la pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish con lucidatrici rotative o a doppia azione.
- I tamponi di lana garantiscono una correzione rapida offrendo al contempo una finitura eccezionale.
- Scegliere il metodo preferito per ottenere una superficie priva di segni circolari e pronta per l'ispezione.

OPZIONE A | LUCIDATRICE ROTATIVA



STEP 1

Utilizzare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish** con un **Tampone di Lana Rotary Cut & Finish** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E** per eliminare l'opacità e migliorare la chiarezza.



STEP 2

Eeguire la finitura a **velocità medio-alta** con **pressione da leggera a moderata**, assicurando una finitura ad alta lucentezza.



STEP 3

Utilizzare un **panno in microfibra** pulito per rimuovere i residui della pasta abrasiva e ispezionare la superficie.

OPZIONE B | LUCIDATRICE A DOPPIA AZIONE



STEP 1

Utilizzare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish** con un **Tampone di Lana D-A Medium** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21** per eliminare l'opacità e migliorare la chiarezza.



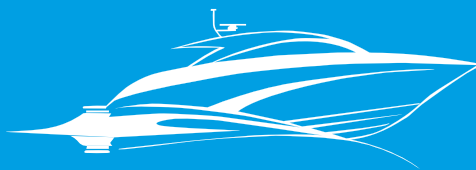
STEP 2

Eeguire la finitura a **velocità media** con **pressione da leggera a moderata** fino a ottenere una finitura ad alta lucentezza priva di segni circolari.



STEP 3

Utilizzare un **panno in microfibra** pulito per rimuovere i residui della pasta abrasiva e ispezionare la superficie.



VERNICI DI PRODUZIONE - BASE E TRASPARENTE

Garantire la finitura perfetta sulla vernice di produzione base e trasparente richiede competenza, precisione e i prodotti giusti. Sia nella fase di produzione che durante la manutenzione ordinaria, ottenere una superficie impeccabile e ad alta lucentezza implica una corretta levigatura e finitura. I prodotti RUPES MARINE sono progettati specificamente per affinare e valorizzare queste superfici, offrendo risultati professionali con efficienza e affidabilità. Eliminando le imperfezioni, migliorando la chiarezza e raggiungendo la massima lucentezza possibile, il Sistema di finitura RUPES MARINE contribuisce a mantenere l'integrità e l'aspetto delle finiture base e trasparente, garantendo una brillantezza profonda e intensa, degna della qualità da showroom.

MARINE

PRODOTTI

LEVIGATURA

LAMETTA PER DENIBBING CONSIGLIATA PER RISULTATI DI QUALITÀ SUPERIORE



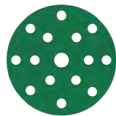
Skorpio E
Levigatrice Brushless



Skorpio III
Levigatrice Pneumatica



Lametta per
Denibbing



PRO CUT
P1200



WET&DRYFINISH
P1500/P2000/P3000



WETFINISH
P3000



Panno in
Microfibrà Blu

LUCIDATURA



BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XC-300
Fast-Cut Compound



Rotary Flat
Tampone in Lana



Rotary Cut & Finish
Tampone in Lana



Panno in
Microfibrà Blu

OR



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action



BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XC-300
Fast-Cut Compound



D-A Coarse
Tampone in Lana



Panno in
Microfibrà Blu

FINITURA



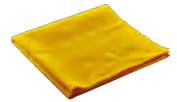
BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XF-500
Fine Polish



Rotary Waffle Fine
Tampone in Spugna



Panno in
Microfibrà Giallo

OR



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action



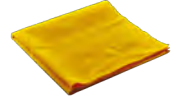
BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XF-500
Fine Polish



D-A Fine
Tampone in Spugna



Panno in
Microfibrà Giallo

MIGLIORAMENTO GLOSS

FACOLTATIVO



BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XF-600
Ultra-Fine Polish



Rotary Waffle Ultra-Fine
Tampone in Spugna



Panno in
Microfibrà Bianco

OR



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action



BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XF-600
Ultra-Fine Polish



D-A Ultra-Fine
Tampone in Spugna



Panno in
Microfibrà Bianco

1. LEVIGATURA

PER RIPARARE LE IMPERFEZIONI DELLA SUPERFICIE

- Processo di preparazione della superficie per finiture in vernice di produzione base e trasparente.
- Uso opzionale della Lametta per Denibbing per rimuovere difetti localizzati come granelli di polvere e colature.
- La levigatura progressiva con tecniche a secco e a umido garantisce una superficie liscia e uniforme.
- Prepara la finitura per la fase di lucidatura e per il massimo potenziale di gloss.



STEP OPZIONALE CONSIGLIATO

In caso di granelli di polvere e colature, utilizzare la **Lametta per Denibbing** per spianare la superficie e rimuovere i difetti della vernice prima della levigatura.

STEP 1

Collegare una **Levigatrice a Doppia Azione Skorpio** (orbita da 6mm o 9mm) a un **Sistema di Aspirazione** e iniziare la levigatura con un **abrasivo in film PROCUT grana P1200**.





STEP 2

Rifinire ulteriormente la superficie con la pasta abrasiva utilizzando un **abrasivo in spugna WET&DRYFINISH P1500**, e poi alla grana **P2000**. Concludere con la grana **P3000** (oppure con un **abrasivo in spugna WETFINISH P3000**) per una levigatura ottimale.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere la polvere di levigatura e verificare l'uniformità prima di passare alla fase di lucidatura.

2. LUCIDATURA

PER RIMUOVERE I SEGNI DI LEVIGATURA

- Fase di lucidatura progettata per rimuovere i segni di levigatura dalla vernice di produzione base e trasparente.
- Scegliere tra lucidatrici rotative o a doppia azione in base agli obiettivi di finitura e alle preferenze
- Garantisce una correzione rapida e uniforme ripristinando la chiarezza della superficie.
- Utilizzare la pasta abrasiva RUPES MARINE XC-300 Fast-Cut con il tampone di lana appropriato per una finitura uniforme e priva di difetti.

OPZIONE A | LUCIDATRICE ROTATIVA



STEP 1

Utilizzare la pasta abrasiva **RUPES MARINE XC-300 Fast-Cut** con un **Tampone di Lana Rotary Flat** o un **Tampone di Lana Rotary Cut & Finish** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E**.



STEP 2

Lavorare la pasta abrasiva in modo uniforme su tutta la superficie, assicurando la completa rimozione dei segni di levigatura. Se necessario, riapplicare la pasta abrasiva e ripetere il processo fino a ottenere una finitura uniforme. Eseguire la finitura a **velocità medio-alta** con **pressione da leggera a moderata**, assicurando una finitura ad alta lucentezza.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere i residui e controllare la superficie.

OPZIONE B | LUCIDATRICE A DOPPIA AZIONE

STEP 1

In alternativa, per ridurre il rischio di segni circolari e ologrammi, utilizzare un **Tampone di Lana D-A Coarse** con la **pasta abrasiva RUPES MARINE XC-300 Fast-Cut** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21**.



STEP 2

Lavorare la pasta abrasiva in modo uniforme su tutta la superficie, assicurando la completa rimozione dei segni di levigatura. Se necessario, riapplicare la pasta abrasiva e ripetere il processo fino a ottenere una finitura uniforme. Eseguire la finitura a **velocità medio-alta** con **pressione da leggera a moderata**, assicurando una finitura ad alta lucentezza.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere i residui e controllare la superficie.



3. FINITURA

PER MINIMIZZARE O RIMUOVERE I SEGNI CIRCOLARI

- Fase finale di finitura per eliminare opacità, segni circolari e ologrammi dalla superficie dopo la levigatura.
- Compatibile con le lucidatrici rotative e a doppia azione utilizzando la pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish.
- Aumenta il gloss e la lucentezza per una finitura impeccabile e priva di segni circolari.
- Utilizzare il tampone in spugna appropriato per ottenere risultati uniformi e professionali.

OPZIONE A | LUCIDATRICE ROTATIVA



STEP 1

Utilizzare la **pasta abrasiva MARINE XF-500 Fine Polish** con un **Tampone in Spugna Rotary Waffle Fine** su una **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E** per rimuovere l'opacità e migliorare la lucentezza.



STEP 2

Lavorare a **velocità media** con **pressione da leggera a moderata**. Continuare la finitura fino a ottenere una finitura ad alta lucentezza.



STEP 3

Utilizzare un **panno in microfibra** pulito per rimuovere i residui della pasta abrasiva e ispezionare la superficie.

OPZIONE B | LUCIDATRICE A DOPPIA AZIONE

STEP 1

Utilizzare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish** con un **Tampone in Spugna D-A Fine** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21** per eliminare l'opacità e migliorare la lucentezza.



STEP 2

Lavorare a **velocità media** con **pressione da leggera a moderata**. Eseguire la finitura fino a ottenere una finitura ad alta lucentezza priva di segni circolari.



STEP 3

Utilizzare un **panno in microfibra** pulito per rimuovere i residui della pasta abrasiva e ispezionare la superficie.

4 GLOSS FACOLTATIVO

UTILIZZA MARINE XF-600 PER AUMENTARE IL GLOSS

- Passaggio opzionale per aumentare il gloss sulla vernice di produzione base e trasparente.
- Formula priva di silicone, soluzione ideale per una finitura ultra fine.
- Utilizzare i tamponi in spugna bianchi appropriati per ottenere risultati uniformi e professionali.
- Scegliere il metodo di applicazione preferito: lucidatrice rotativa o lucidatrice a doppia azione.

OPZIONE A | LUCIDATRICE ROTATIVA



STEP 1

Attaccare un **Tampone in Spugna Rotary Waffle Ultra Fine** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E**. Applicare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XF-600 Ultra Fine** sul tampone o direttamente sulla superficie.



STEP 2

Stendere il prodotto in modo uniforme utilizzando una **velocità da lenta a moderata** e una **pressione leggera**, coprendo un'area il più ampia possibile.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere i residui della pasta abrasiva e rivelare il gloss.

OPZIONE B | LUCIDATRICE A DOPPIA AZIONE



STEP 1

Attaccare un **Tampone in Spugna D-A Ultra Fine** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21**. Applicare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XF-600 Ultra Fine** sul tampone.



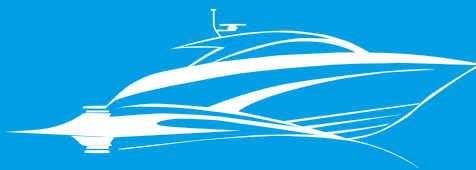
STEP 2

Lavorare a **velocità da leggera a moderata** con **pressione leggera**, assicurando un'applicazione uniforme su un'area ampia.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere i residui della pasta abrasiva e rivelare il gloss.



DETAILING POST-VENDITA E GELCOAT OSSIDATO

Il ripristino del gelcoat invecchiato o ossidato richiede un processo preciso ed efficace per recuperare gloss, chiarezza della superficie e durata a lungo termine. Con il tempo, l'esposizione ai raggi UV, all'acqua salata e agli agenti atmosferici provoca un'ossidazione che opacizza la superficie e ne degrada le proprietà protettive. Il Sistema di finitura RUPES MARINE è progettato per semplificare questo flusso di lavoro di ripristino con soluzioni dedicate per lucidatura, finitura e protezione. Sebbene la levigatura sia opzionale, è fortemente raccomandata per accelerare la rimozione dell'ossidazione e migliorare l'efficienza complessiva. Livellando la superficie in anticipo, la levigatura non solo velocizza il processo ma rende anche la successiva fase di lucidatura più efficace e meno impegnativa. Dopo la correzione e la finitura, l'utente può scegliere tra tre opzioni di protezione, ognuna delle quali offre un diverso livello di durata per soddisfare specifiche esigenze di prestazioni e aspettative di manutenzione.

MARINE

PRODOTTI

LEVIGATURA

CONSIGLIATA PER RISULTATI DI QUALITÀ SUPERIORE



Skorpio E
Levigatrice Brushless



Skorpio III
Levigatrice Pneumatica



TA156A
Levigatrice Pneumatica



WET&DRYFINISH
P1500



Panno in
Microfibra Blu

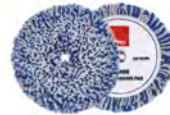
LUCIDATURA



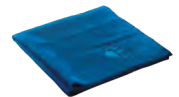
BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



XC-100
Extra-Cut Compound



Rotary Twisted
Tampone in Lana



Panno in
Microfibra Blu

FINITURA



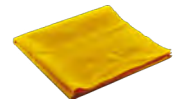
BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XF-500
Fine Polish



Rotary Cut & Finish
Tampone in Lana



Panno in
Microfibra Giallo



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action

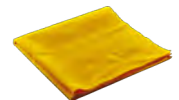
BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XF-500
Fine Polish



D-A Medium
Tampone in Lana



Panno in
Microfibra Giallo

PROTEZIONE



BigFoot LH19E
Lucidatrice Rotativa



MARINE XP-700
Nano Protection



Rotary Waffle Ultra-Fine
Tampone in Spugna



Panno in
Microfibra Bianco



BigFoot iBrid HLR21
Lucidatrice Dual-Action

BigFoot LHR21V
Lucidatrice Dual-Action



MARINE XP-700
Nano Protection



D-A Ultra-Fine
Tampone in Spugna



Panno in
Microfibra Bianco



MARINE XP-900
Spray Polimerico



Panno in
Microfibra Bianco

1. LEVIGATURA *CONSIGLIATA*

PER RIPARARE LE IMPERFEZIONI DELLA SUPERFICIE

- Passaggio opzionale di levigatura per velocizzare la rimozione dell'ossidazione sulle superfici in gelcoat invecchiato.
- Aiuta a ridurre lo sforzo e il tempo richiesto durante la fase di lucidatura.
- Utilizzare gli abrasivi in spugna WET&DRYFINISH con una Levigatrice a Doppia Azione Skorpion per una raffinazione uniforme della superficie.
- Garantisce una base più pulita e uniforme prima di procedere alla correzione.



STEP 1

Collegare una **Levigatrice a Doppia Azione Skorpion** (orbita da 6mm o 9mm) o una **TA156A** a un **Sistema di Aspirazione** e iniziare la levigatura con un **abrasivo in spugna WET&DRYFINISH** grana **P1500**.



STEP 2

Levigare l'intera superficie ossidata. **Ispezionare la superficie** per verificare se l'ossidazione è ancora presente. Continuare la **levigatura** fino a completa rimozione dell'ossidazione.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere la polvere e prepararla alla fase di lucidatura.

2. LUCIDATURA

PER RIMUOVERE I SEGNI DI LEVIGATURA

- Fase intensiva di lucidatura per rimuovere ossidazione o segni di levigatura dal gelcoat invecchiato.
- Utilizzare la pasta abrasiva RUPES MARINE XC-100 Extra-Cut con un Tampone di Lana Twisted su una lucidatrice rotativa per una rapida rimozione dei difetti.
- Ripetere i passaggi se necessario fino a quando la superficie risulta completamente corretta e uniforme.
- Prepara la superficie per le fasi finali di finitura e protezione.



STEP 1

Utilizzare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XC-100 Extra-Cut** con un **Tampone di Lana Rotary Twisted** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E**, applicando una piccola quantità di prodotto sul tampone o direttamente sulla superficie.



STEP 2

Eeguire la prima passata di **lucidatura** sulla superficie con passaggi sovrapposti. Se i segni di levigatura persistono, riapplicare la pasta abrasiva e **ripetere il processo** fino a quando la superficie risulta pulita.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** per rimuovere i residui della pasta abrasiva e ispezionare la finitura.

3. FINITURA

PER MINIMIZZARE O RIMUOVERE I SEGNI CIRCOLARI

- Fase di finitura per eliminare opacità, segni circolari e ologrammi dalla superficie dopo la lucidatura.
- Utilizzare la pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish con lucidatrici rotative o a doppia azione, a seconda delle preferenze.
- I tamponi di lana migliorano la chiarezza ottenendo al contempo una finitura liscia e ad alta lucentezza.
- Fase finale di correzione prima dell'applicazione dei prodotti di protezione.

OPZIONE A | LUCIDATRICE ROTATIVA



STEP 1

Utilizzare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish** con un **Tampone di Lana Rotary Cut & Finish** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E** per eliminare l'opacità e aumentare la lucentezza.



STEP 2

Eeguire la finitura a **velocità medio-alta** con **pressione da leggera a moderata** fino a ottenere una finitura ad alta lucentezza.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra** pulito per rimuovere i residui e ispezionare la superficie.

OPZIONE B | LUCIDATRICE A DOPPIA AZIONE

STEP 1

Utilizzare la **pasta abrasiva RUPES MARINE XF-500 Fine Polish** con un **Tampone di Lana D-A Medium** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21** per eliminare l'opacità e aumentare la lucentezza.



STEP 2

Eeguire la finitura a **velocità media** con **pressione da leggera a moderata** fino a ottenere una finitura ad alta lucentezza priva di segni circolari.



STEP 3

Pulire la superficie con un **panno in microfibra pulito** per rimuovere i residui e ispezionare la superficie.

4. PROTEZIONE *FACOLTATIVA* PER ESTENDERE LA DURATA DELLA FINITURA

Tre livelli di protezione per soddisfare diverse esigenze di durata: base, media e massima.

DURATA BASE | MARINE XP-900

RUPES MARINE XP-900 offre una protezione rapida e semplice da applicare fino a 3 mesi.



STEP 1

Spruzzare lo **Spray RUPES MARINE XP-900 Polimerico** sulla superficie.



STEP 2

Rimuovere i residui con un **panno in microfibra** pulito e asciutto. Girare il panno sul lato asciutto e passare leggermente per completare l'asciugatura.

DURATA MEDIA | ROTATIVA & MARINE XP-700

RUPES MARINE XP-700 garantisce una protezione più profonda e duratura fino a 6 mesi.



STEP 1

Attaccare un **Tampone in Spugna Rotary Waffle Ultra Fine** sulla **Lucidatrice Rotativa BigFoot LH19E**. Applicare la **RUPES MARINE XP-700 Nano Protection** sul tampone o direttamente sulla superficie.



STEP 2

Stendere il prodotto in modo uniforme utilizzando una **velocità da lenta a moderata** e una **pressione leggera**, coprendo un'area il più ampia possibile.



STEP 3

I residui della **RUPES MARINE XP-700** possono essere rimossi immediatamente oppure applicati su tutta l'imbarcazione e poi eliminati con più **panni in microfibra**, garantendo una protezione fino a 6 mesi.

DURATA MEDIA | DOPPIA AZIONE & MARINE XP-700

RUPES MARINE XP-700 garantisce una protezione più profonda e duratura fino a 6 mesi.



STEP 1

Attaccare un **Tampone in Spugna D-A Ultra Fine** su una **Lucidatrice a Doppia Azione BigFoot LHR21V** o su una **BigFoot iBrid HLR21**. Stendere la **RUPES MARINE XP-700 Nano Protection** sul tampone.



STEP 2

Lavorare a **velocità da leggera a moderata** con **pressione leggera**, assicurando un'applicazione uniforme su un'area ampia.



STEP 3

I residui della **RUPES MARINE XP-700** possono essere rimossi immediatamente oppure applicati su tutta l'imbarcazione e poi eliminati con più **panni in microfibra**, garantendo una protezione fino a 6 mesi.

DURATA MASSIMA >>

4. PROTEZIONE *FACOLTATIVA*

PER ESTENDERE LA DURATA DELLA FINITURA

DURATA MASSIMA | MARINE XP-700 + XP-900

Per la massima durata, combinare **XP-700** con **XP-900** per estendere la protezione oltre i 6 mesi.



STEP 1

Attaccare un **Tampone in Spugna Rotary Waffle Ultra Fine** o un **Tampone in Spugna D-A Ultra Fine** su una **Lucidatrice Rotativa** o una **Lucidatrice a Doppia Azione** e applicare la **RUPES MARINE XP-700 Nano Protection** sul tampone o direttamente sulla superficie.



STEP 2

Stendere il prodotto in modo uniforme utilizzando una **velocità da lenta a moderata** e una **pressione leggera**, coprendo un'area il più ampia possibile.

STEP 3

I residui della RUPES MARINE XP-700 Nano Protection possono essere rimossi immediatamente oppure applicati su tutta l'imbarcazione e poi eliminati con più **panni in microfibra**.



STEP 4

Applicare lo **Spray RUPES MARINE XP-900 Polimerico** sulla superficie già trattata con la RUPES MARINE XP-700, quindi asciugare con un **panno in microfibra**. Questo passaggio aiuta a estendere la protezione oltre i 6 mesi garantiti dall'applicazione precedente.



MANUTENZIONE FREQUENTE E PULIZIA DOPO L'USO

Per mantenere le superfici della tua imbarcazione in condizioni ottimali, sono fondamentali una pulizia e una manutenzione regolari. La cura frequente non solo contribuisce a preservare l'aspetto del gelcoat e delle finiture verniciate, ma le protegge anche dagli effetti aggressivi dell'esposizione ambientale e facilita l'asciugatura dell'imbarcazione quando viene rimossa dall'acqua dopo l'utilizzo. Dopo l'uso, assicurarsi che l'imbarcazione venga rimossa dall'acqua e seguire una routine che includa la pulizia e l'applicazione di prodotti protettivi. I passaggi seguenti descrivono come pulire e proteggere efficacemente la tua imbarcazione, garantendo che rimanga in perfette condizioni e mantenga la sua lucentezza dopo ogni utilizzo.

MARINE

PRODOTTI

PROTEZIONE



MARINE XP-900
Spray Polimerico



Panno in
Microfibra Bianco

PROTEZIONE

PER ESTENDERE LA DURATA DELLA FINITURA

- Lascia una protezione duratura, salvaguardando la superficie dagli agenti esterni.
- Mantiene la brillantezza e la durata, rendendo al contempo la pulizia più semplice.



STEP 1

Dopo l'uso, rimuovere l'imbarcazione dall'acqua.



STEP 2

Applicare lo **Spray RUPES MARINE XP-900 Polimerico** sulla superficie bagnata.



STEP 3

Asciugare e proteggere l'imbarcazione pulita con un **panno in microfibra**.



RUPES

MARINE

RUPES S.p.A a socio unico

Via Marconi, 3A, loc. Vermezzo, 20071
Vermezzo con Zelo (MI) - Italy

+39 - 02.94.69.41

info_rupes@rupes.it

RUPES USA, Inc.

531 South Taylor Ave Louisville, CO 80027

+1- 877-224-5750

info@rupesusa.com

www.rupes-marine.com

www.rupes.com

www.rupesusa.com



Scansiona il QR-Code
per accedere al sito RUPES MARINE

